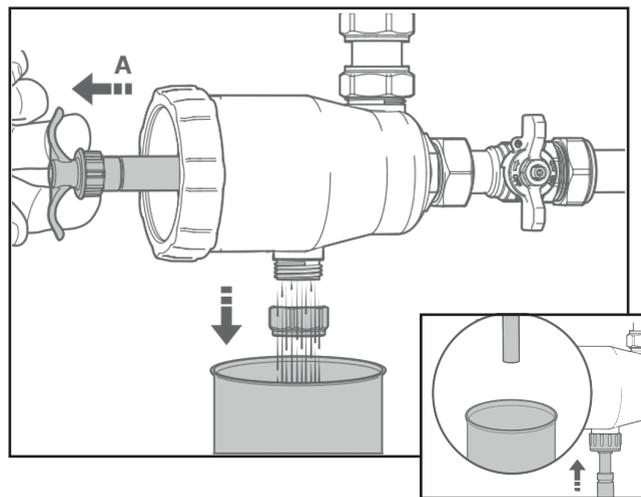


Pulizia rapidissima: sicurezza e convenienza

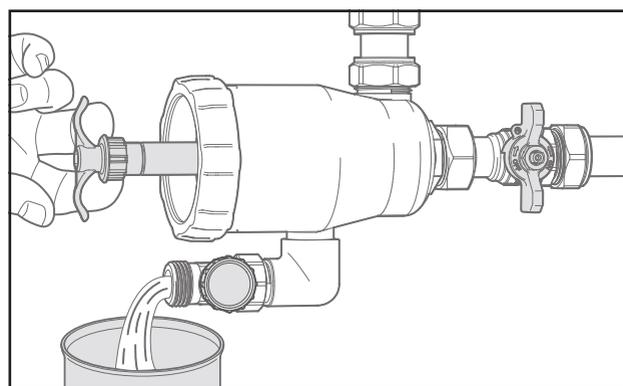
Entrambi i filtri si svuotano in pochi gesti dai detriti catturati.

Per la pulizia basta estrarre il magnete e scaricare direttamente dal tappo (Vortex150) o dalla valvola di scarico antimanomissione (Vortex200), oppure aprire la sede e pulire a fondo senza bisogno di attrezzi.

Vortex150



Vortex200



SENTINEL®



ELIMINATOR Vortex150 & 200

Filtri ultra-compatti sottocaldaia:
potente filtrazione magnetica
negli spazi più angusti



Sentinel Eliminator Vortex®150 & Vortex®200 permettono di proteggere gli impianti di riscaldamento dai detriti circolanti anche in mancanza dello spazio per un filtro tradizionale.

Perché usare Eliminator Vortex150/200?

Installazione ovunque

- Ultra-compatto: protezione vera anche dove lo spazio scarseggia.
- Capienza 200ml.
- Installazione in linea rapida: pochi minuti e l'impianto è protetto!

Manutenzione semplice

- Si estrae il magnete e si scarica in pochi secondi; oppure
- Si apre per pulirlo senza attrezzi e mostrare i detriti raccolti.

Sicurezza

- Protegge per molto tempo l'impianto: 10 anni di garanzia.
- Le doppie guarnizioni sono collaudate a pressione in ogni singola unità.
- Cattura i detriti magnetici e non magnetici prevenendo i danni.

Proteggete l'impianto con i filtri Vortex applicando il metodo Sentinel, che include anche:



Pulisci con X400
Risanante

Proteggi con
X100 Inibitore

Mantieni con
X100 Quick Test

SENTINEL®

Sentinel Performance Solutions Ltd

Via San Prospero,
4, 20121 Milano,
Italia

n. verde per ordini: 800979134

info tecniche: info.italia@sentinelprotects.com
www.sentinelprotects.com

[sentinel.solutions.italia](https://www.facebook.com/sentinel.solutions.italia) [Sentinel_solutions_it](https://www.instagram.com/Sentinel_solutions_it)

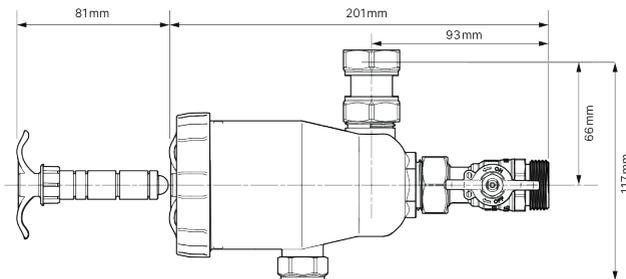
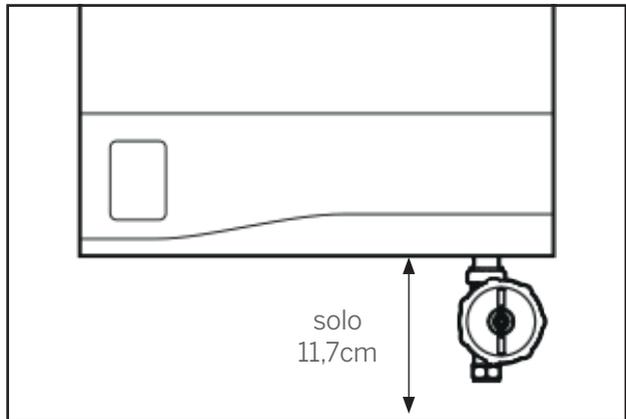
Sentinel® e Sentinel Eliminator Vortex® sono marchi di proprietà di
Sentinel Performance Solutions

Vortex®150

Convenienza e grandi prestazioni in piccoli spazi



Vortex150 protegge come un filtro più grande: lo scarico diretto dal basso riduce l'altezza, non le prestazioni.



Le migliori prestazioni della categoria

Cerchi un filtro ultracompatto che protegga veramente? La gamma Sentinel Eliminator Vortex propone Vortex150 & Vortex200 per la massima sicurezza nel minimo spazio.

- **Ottimizzazione del campo magnetico e del flusso d'acqua**
- **Materiali durevoli e progettazione di alta qualità**
- **Doppie guarnizioni: massima sicurezza e affidabilità**

1 Gruppo magnetico di 9000 Gauss, capacità di raccolta 200 ml.

2 Valvola antimanomissione per una pulizia rapidissima.

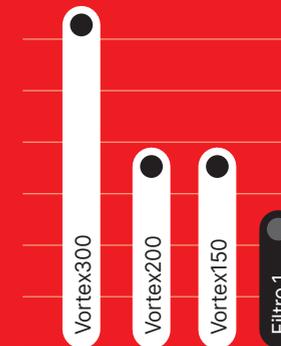


3 Guarnizioni doppie e valvole di qualità: garanzia di 10 anni, bassi costi di manutenzione.



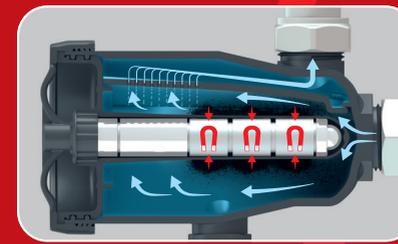
4 Additivi Rapid-Dose dosabili dalla valvola di scarico.

Raccolta di detriti in passaggio continuo, risultati comparativi



Piccoli filtri, grandi prestazioni:

*raccolge almeno il 60% in più rispetto ai concorrenti più conosciuti.

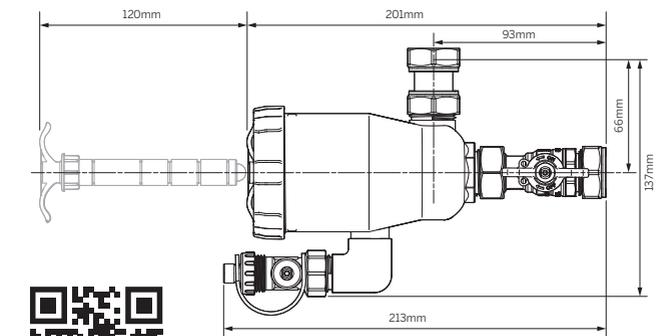
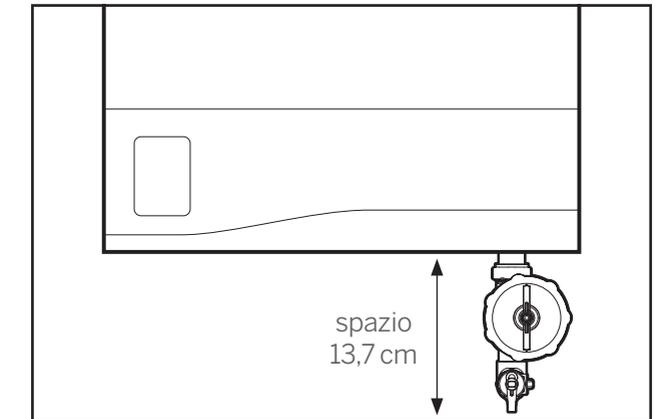


Vortex®200

Installazione rapida, pulizia facilissima



Vortex200 si può installare in spazi ristretti in pochi minuti, ma protegge l'impianto a lungo in assoluta sicurezza.



Per maggiori informazioni, visitate www.sentinelprotects.com/it/vortex200