

Sentinel JetFlush® Filter

Élimination simple et efficace des débris magnétiques en circulation

Sentinel JetFlush Filter conçu pour une utilisation conjointe avec la pompe à désembouer JetFlush Rapid® pour l'élimination rapide et efficace des débris magnétiques en circulation dans l'eau, réduisant ainsi les effets néfastes sur les échangeurs et tuyauteries étroites.

- **Aimant puissant**

Empêche la recirculation des débris magnétiques vers la chaudière, réduisant ainsi le risque d'obstruction et la quantité de débris rejetée au tout à l'égout

- **Fonction ByPass**

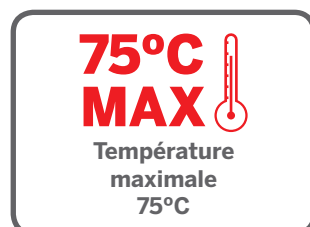
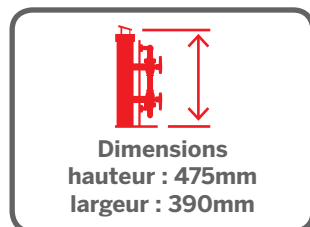
Facilite l'élimination des résidus magnétiques, sans interrompre l'opération de désembouage tout en réduisant le temps de nettoyage. Il peut être utilisé avec toutes les pompes à désembouer du marché

- **Fourni avec des tuyaux et raccords faciles à utiliser**

Raccordement facile et rapide du filtre à la pompe JetFlush Rapid et à l'installation

- **Aimant extractible du cylindre**

Offre à l'utilisateur une indication visuelle claire de l'embouage de l'installation et de l'efficacité du nettoyage



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage et d'eau chaude sanitaire par les bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER
AVEC LE
NETTOYANT
APPROPRIÉ



PROTÉGER
AVEC
L'INHIBITEUR
X100



PRÉSERVER
AVEC X100
QUICK TEST

Description et utilisation

Effectué avec un nettoyant tel que le Désembouant Rapide Sentinel X800, le désembouage est le moyen le plus rapide et le plus efficace d'éliminer les boues et les débris de corrosion des installations de chauffage central. De par son débit élevé, la pompe à désembouer décolle puis chasse de l'installation les dépôts de boues, généralement composées d'oxydes de fer. Raccordé à la pompe à désembouer, le JetFlush Filter a été conçu pour capturer et éliminer rapidement les débris magnétiques grâce à un aimant puissant, évitant ainsi les dommages causés par une eau embouée. L'aimant peut être ôté régulièrement pour être nettoyé en recueillant les dépôts magnétiques dans un seau.

Descriptif technique

Force de l'aimant :	11 000 gauss
Longueur de l'aimant :	400 mm
Surface de l'aimant :	201 cm ²
Poids de l'unité :	4,95 kg
Hauteur totale :	475 mm
Largeur totale :	215 mm
Profondeur totale :	245 mm



Sentinel Performance Solutions Ltd

Cité Descartes - 16 rue Albert Einstein - 77420 Champs sur Marne
Tel: +33 (0) 1 64 15 22 40 www.sentinelprotects.com



@SentinelHQ



SentinelCPM