

Sentinel JetFlush Rapid+

Efficace pompa di lavaggio per la pulizia ad alta circolazione degli impianti di riscaldamento compromessi da depositi

La pompa defangatrice/disincrostante Sentinel JetFlush Rapid+ è progettata per essere usata con la gamma dei pulitori Sentinel. Consente una rimozione semplice e sicura di fanghi e incrostazioni dagli impianti di riscaldamento ripristinandone il rendimento termico. Permette inoltre di immettere facilmente nel circuito Sentinel X100 Inibitore o X500 Antigelo con Inibitore.

- **Portata elevata e inversione del flusso**

Permette una rimozione rapida ed efficace dei detriti. Aumenta l'efficacia del lavaggio in presenza di fanghi pesanti o compatti e delle zone del circuito di difficile accesso.

- **Compatta ed ergonomica**

Unità compatta su ruote con impugnatura integrata per essere spostata facilmente. Ideale in piccoli edifici e appartamenti.

- **Personalizzabile con magneti e sistema riscaldante opzionali**

Il sistema riscaldante permette di portare la soluzione pulente fino a 50°C per un lavaggio più veloce ed efficace. Ideale quando la caldaia/pompa di calore non è in funzione. Uno o due magneti defangatori, inseriti nel serbatoio, catturano i detriti magnetici evitando che tornino in circolo nell'impianto.

- **Sistema integrato di flussaggio con acqua di rete**

Consente di inviare direttamente allo scarico tutti i detriti senza reimmetterli nel circuito. Tubi e raccordi sono inclusi.



Il Metodo Sentinel

Protezione duratura per gli impianti di riscaldamento, e acqua calda sanitaria con la procedura...



PULISCI
CON IL
PULITORE
PIÙ ADATTO



PROTEGGI
CON
X100
INIBITORE



MANTIENI
SOTTO CONTROLLO
CON X100
QUICK TEST

Descrizione

La pompa per lavaggio ad alta circolazione JetFlush Rapid+ è uno strumento indispensabile per rimuovere efficacemente i fanghi e le incrostazioni di calcare accumulati nell'impianto di riscaldamento. Fornita di ruote e impugnatura, è facile da trasportare.

L'unità può essere completata con due accessori opzionali: un sistema riscaldante termostatico che velocizza il lavaggio e lo rende più efficace, e uno o due magneti defangatori che rimuovono i detriti magnetici dall'acqua in circolazione all'interno della JetFlush Rapid+.

Caratteristiche supplementari

- Inversione istantanea del flusso
- Sistema integrato di flussaggio con acqua di rete.
- Completa di tubi flessibili e raccordi lato pompa
- Autoadescante per una maggiore facilità e sicurezza d'uso
- Portata elevata per una veloce ed efficace rimozione dei detriti
- Possibilità di scarico dell'acqua sporca in entrambi i sensi
- Design ergonomico
- Sistema riscaldante termostatico opzionale
- Filtri magnetici opzionali (uno o due) inseribili nel serbatoio nell'unità.

Specifiche tecniche

Materiale di costruzione	Serbatoio in LLDPE
Capacità del serbatoio	41 litri
Dimensioni	Altezza: 91 cm Larghezza: 39 cm Profondità: 58 cm
Peso	Vuoto: 22 kg Pieno: 63 kg
Requisiti di corrente	Motore monofase a 230V, 50Hz Potenza nominale: 3,0 ampere, spina Schuko
Pressione nominale	Ricircolo: 1,15 bar (16,6 psi) A valvole chiuse: 1,8 bar (26 psi)
Portata	Ricircolo: 90 l/min massimo
Tubi in dotazione	2 tubi flessibili di mandata e ritorno da 5 m, Ø 22 mm Tubo di scarico da 8 m, Ø 22 mm Tubo flessibile di troppopieno da 3 m
Limitazioni fisiche	Intervallo massimo di temperatura: 75°C
Sistema riscaldante	Requisiti di corrente : 220/230 V AC 50Hz Potenza elettrica : 2000W Gamma di temperature : 30/40/50°C Corpo della resistenza riscaldante : AISI 316 Corpo della sonda : AISI 316

Sentinel Performance Solutions Ltd.

IT Via San Prospero 4, 20121 Milano, Italia. Tel. 800 979 134

FR Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel è un marchio di Sentinel Performance Solutions Ltd.

www.sentinelprotects.com

